

Проверка наличия доработки обратного клапана насоса механического ZYB-50A

1. Открутить болты крепления крышки камеры обратного клапана HM50A-26.
2. Проконтролировать на обратном клапане наличие кернения жиклера. Вид застопоренного жиклера показан на рисунке справа.
3. Если кернение имеется, вернуть на место крышку, закрутить болты. Дополнительная доработка не требуется.



Доработка обратного клапана насоса механического ZYB-50A

1. Если кернение на жиклере отсутствует, вынуть обратный клапан из насоса для доработки. Убедиться, что жиклер закручен до упора. При необходимости закрутить его, используя пинцет или другой подходящий инструмент.



2. Застопорить жиклер кернением в двух местах, как показано на рисунках ниже.
ВНИМАНИЕ!! Кернение производить аккуратно, в несколько подходов, постепенно усиливая глубину кернения. Это необходимо для того, чтобы не разрушить наружную обойму посадочного места жиклера!



3. Проконтролировать качество стопорения с помощью пинцета или приспособления из проволоки, приложив небольшое усилие на откручивание жиклера.



4. Вернуть обратный клапан на свое место в насосе, закрутить крышку.